

安标国家矿用产品安全标志中心文件

安标字〔2014〕24号

关于发布《矿用磁力耦合器安全技术要求（试行）》的通知

各有关单位：

近期，国内有关单位研发了矿用磁力耦合器，拟在煤矿井下使用。安标国家中心组织相关技术人员对该产品进行技术研讨，制订了《矿用磁力耦合器安全技术要求》（征求意见稿）。经广泛征求有关方面意见和建议后，对征求意见稿进行了修订，最终形成《矿用磁力耦合器安全技术要求（试行）》。现予发布，并自发布之日起试行。

矿用磁力耦合器的安标管理要求依据现行有关规定执行，并发放有效期2年的新产品证书。

试行过程中的相关问题，请及时反馈安标国家中心。

联系人：陈永冉

电话：010-84264266-867、892(传真)

电子邮件：abzxzgb@126.com

安标国家矿用产品安全标志中心

2014年4月14日



矿用磁力耦合器补充安全技术要求

(试行)

1. 范围

本技术要求规定了矿用磁力耦合器的产品分类,并根据煤矿井下特点补充了磁力耦合器的安全技术要求等内容。

本技术要求适用于矿用磁力耦合器的安全标志审核发放。

2. 产品名称与分类

2.1 产品名称

矿用磁力耦合器。

2.2 产品分类

矿用限矩型磁力耦合器和矿用调速型磁力耦合器。

3. 技术要求

除符合相关产品标准外,还应满足以下补充安全要求:

3.1 可采用隔爆或非隔爆两种型式,但均应配备防护罩,IP等级不低于IP20。

3.2 严禁外壳(含防护罩)及散热片采用铝等轻金属材质。

3.3 应明确永磁体与导磁体的气隙,并采取措施防止金属颗粒物从气隙中穿过。

3.4 产品使用中,应确保机座或防护罩等可靠接地。

3.5 对于矿用限矩型磁力耦合器,还应满足以下要求:

(1) 在额定工况和出现最大滑差时的表面最高温度不超过150℃。

(2) 应具备机械保护,以及温度或滑差超限保护。当机械保护动作时,永磁体和导磁体应可靠脱开;当温度异常或堵转时,应能立即切断电机电源,并保证永磁体和导磁体可靠脱开。

3.6 对于矿用调速型磁力耦合器，还应满足以下要求：

(1) 在额定工况和出现最大滑差时，永磁体和导磁体之间在最小气隙状态下表面温度不超过150℃。

(2) 应具有温度和滑差超限保护装置。保护装置相互独立，且应有不同的执行机构；当温度异常或堵转时，应能立即切断机电源，同时永磁体和导磁体应可靠脱开。

4. 其它

4.1 产品设计计算书中应明确磁力耦合器永磁体安装和连接轴等旋转体结构强度计算。

4.2 产品说明书应明确产品适用条件。鉴于产品的特殊性，先在条件简单、安全性较高的地点试用，逐步推广使用范围。